

3Dプリンタ マニュアル ADVENTURER 3



本マニュアルのQRコード
印刷可 転用不可
最終編集日: 2022/03/10



データ作成方法 基本的なルール

▼データ形式

stl、obj、3mf、jpg、png

▼最大加工サイズ

15×15×15cm

▼材料の太さ

1.75mm

データ作成 TINKERCAD



TINKERCAD (無料HP)

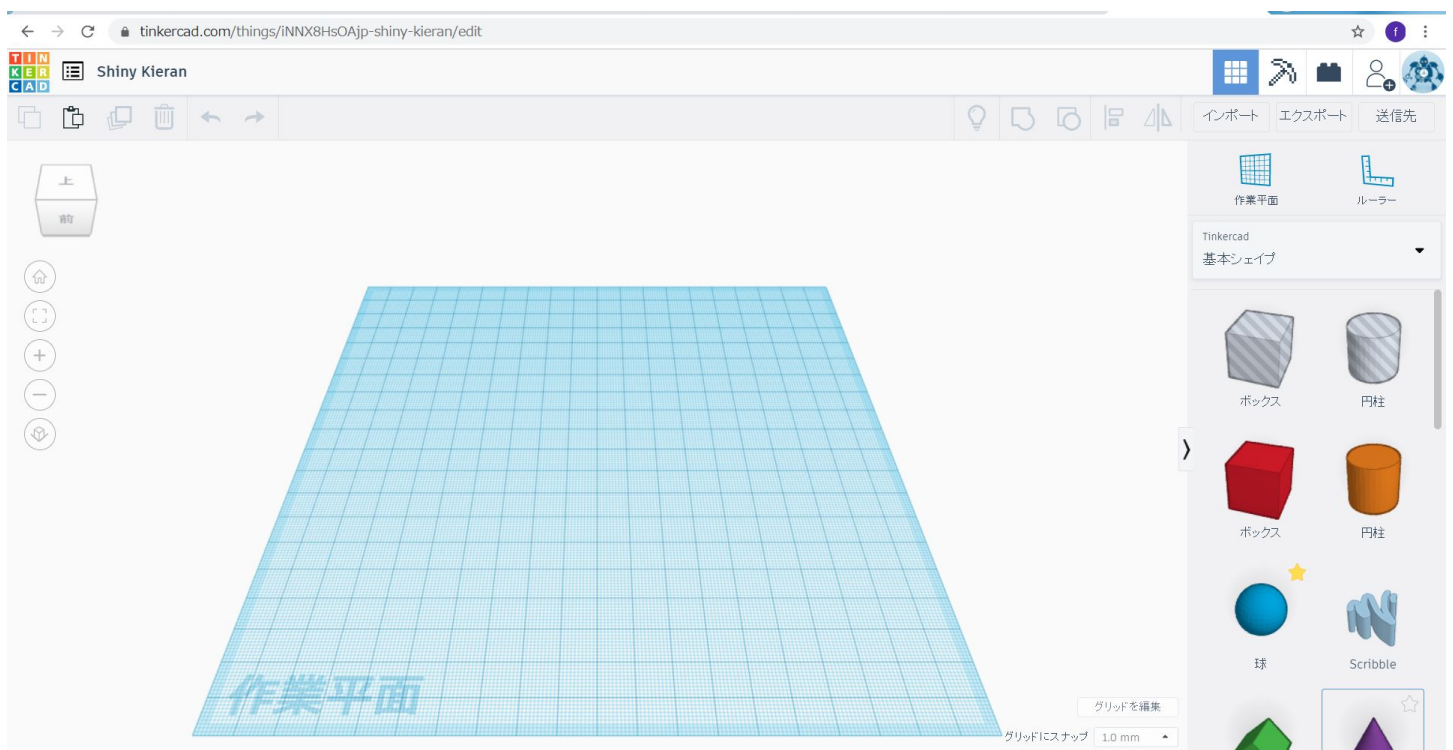
<https://www.tinkercad.com/dashboard>

1) データ作成

2) データを転送

エクスポート クリック

3Dプリンタ用 .stl クリック



データ作成 Fusion 360

Fusion 360(個人利用 商用利用不可)
※各自のアカウントを取得してください。

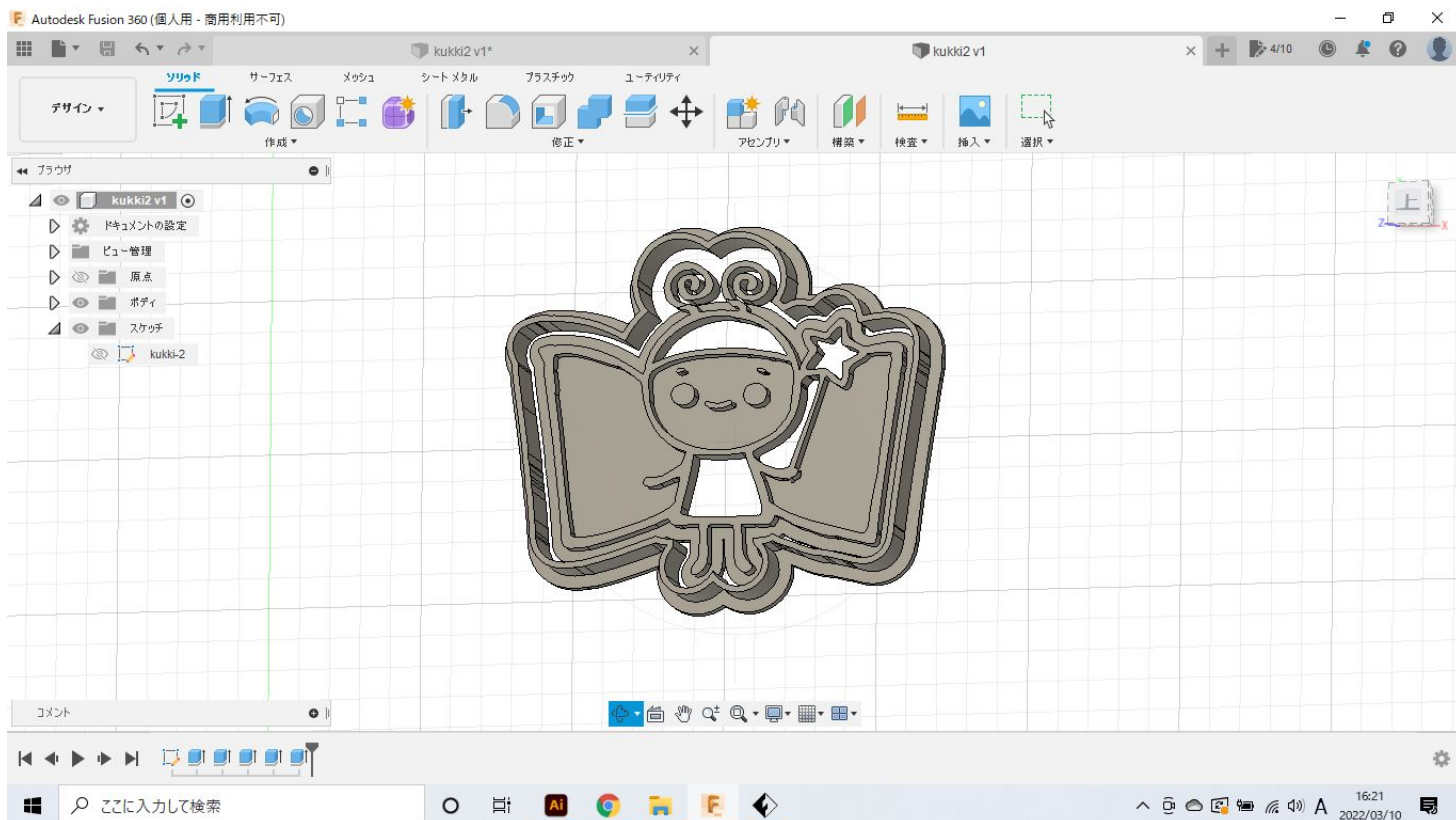
1) データ作成

2) データを転送

ファイル クリック

エクスポート クリック

STLファイル クリック



3Dプリンタ操作方法

1) ソフトFlash Print 起動

2) データを開く

ファイル クリック

ロードファイル クリック

3) 印刷設定

スライス クリック

- ノズル径
0.4mm
- 樹脂の種類
PLA 1.75mm
- スライスプロファイル
標準／細かい／速い

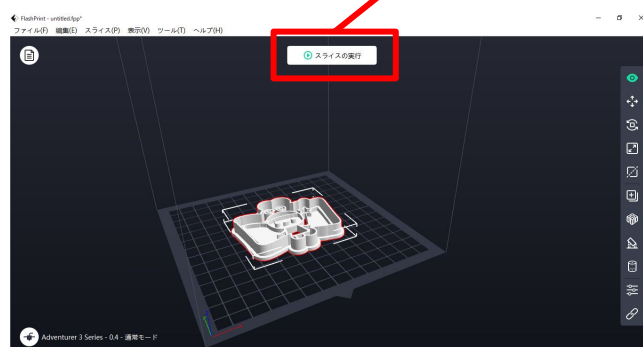
5) データ保存

USBに保存

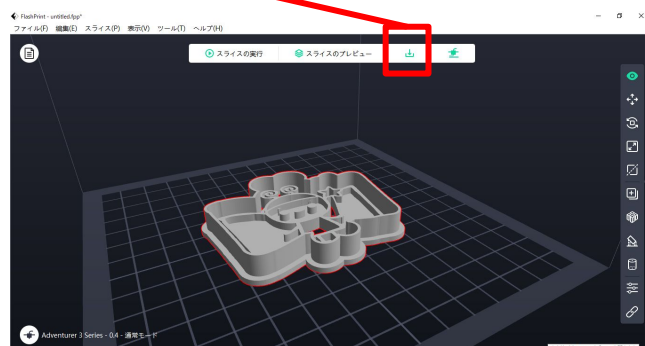
※スライスのプレビューで、時間を確認！



3)



5)



3Dプリンタ操作方法 本体操作

1)スイッチ(背面右下) **入れる**

2)フィラメント 挿入

フィラメントを送りホイールに押し込む

樹脂交換 タッチ

押し出し タッチ

フィラメントをセット

3Dプリンタ操作方法 本体操作

1) 先ほど保存したUSBを本体に挿す

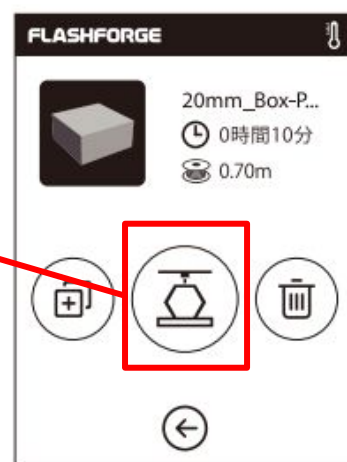
2) プリント タッチ

3) USBメモリ タッチ

4) 該当データ タッチ

5) プリント タッチ

5)



3Dプリンタ操作方法 加工終了後

1) プレートを取り出す

熱いので1.2分は、触らない

2) プレートを曲げながら製作物を外す

3) プレートを元に戻す

詳細は下記サイト参照
ADBENTURER3 マニュアル



3Dプリンタ操作方法 高さ調整

ノズルとステージの高さ調整

高さが合っていない時の症状

- ▼プレートからフィラメントが剥がれにくい／剥がれやすい
- ▼フィラメントが出てこない
- ▼出力中、ヘッドが製作物にあたる

方法

- 1 **設定** タッチ
- 2 **校正** タッチ
- 3 ヘッドとプラットフォームの隙間が紙 1枚分になるように設定